



# THERMAL DYNAMICS

## THERMAL DYNAMICS... Лидер в Технологиях Плазменной Резки

Компания Thermal Dynamics уже более чем 50 лет является ведущим производителем оборудования для плазменной резки металлов. История компании началась в 1957 году с Дартмутского Колледжа, когда Профессора Таерской Инженерной Школы Джеймс Броуинг и Мел Торп учредили Thermal Dynamics.

Thermal Dynamics – мировой лидер устанавливающий стандарты в разносторонности, уровне и рабочих характеристиках современного оборудования для плазменной резки. Наши установки и



плазматроны, применяемые для ручной и машинной резки, а также широкая линейка принадлежностей закрывают весь диапазон задач стоящей перед плазменной резкой.

Сегодня, инновационная и высокотехнологичная продукция Thermal Dynamics, является выбором многих тысяч компаний во всем мире, внедряющих или уже использующих ручную или машинную плазменную резку. Установки для плазменно-дуговой резки Thermal Dynamics могут использоваться для резки практически всех металлов с толщиной от десятых долей до 150 миллиметров. В модельный ряд компании включена вся гамма оборудования применяемая на предприятиях, от легкого мобильного, используемого к примеру при изготовлении систем вентиляции, до оборудования для высококачественной резки на высоких скоростях, позволяющее производить высокоточные делады.

Позвольте сотрудникам и дистрибьюторам Thermal Dynamics показать Вам, как сэкономить время и деньги и увеличить эффективность производственных процессов на Вашем предприятии.

### ПЛАЗМАТРОНЫ

#### 1Torch®, Серия плазматронов для Ручной, Механизированной и Автоматической Резки



Плазматрон 1Torch® RPT (Replacement Plasma Torch – Сменный Плазматрон), это первый дуговой плазматрон способный работать практически с любыми источниками тока установок плазменной резки. 1Torch работает как с установками имеющими высокочастотную систему возбуждения дуги, так и с установками с контактным поджигом. Единственный в мире плазматрон, позволяющий производить резку с опорой сопла на поверхность изделия на токах до 60 А.

- SL60™, 75°, Ручной плазматрон, Средний Режим Работы, 60 А (ПВ-100%)
- SL100™, 75°, Ручной плазматрон, Тяжелый Режим Работы, 100 А (ПВ-100%)
- SL100™, 180°, Плазматрон для Автоматической резки, 100 А (ПВ-100%)
- SL100®SV, 180°, Плазматрон для Автоматической резки, Встроенный газовый клапан, 100 А (ПВ-100%)

Длина шлейфа ручных плазматронов 6,1 или 15,2 м (до 30 м с удлинителем)

Длина шлейфа ручных плазматронов 7,6; 10,6 или 15,2 м (до 30 м с удлинителем)

#### XТ™-300, для Высокоточной Резки



Плазматрон XТМ™-300, предназначен для выполнения высокоточной резки, способен улучшить технические возможности любой установки для резки, увеличить качество резки и снизить затраты на расходные детали. Вы не найдете на рынке оборудования плазматрон с более технологичными свойствами и конструкцией.

- Максимальный ток, 300 А (ПВ-100%)
- Толщина резки: производительная 40 мм, пробивка до 45 мм, с края 75 мм
- Плазмообразующий газ: O<sub>2</sub>, N<sub>2</sub>-O<sub>2</sub>, Ar-H<sub>2</sub>-N<sub>2</sub>, Воздух
- Защитный газ: N<sub>2</sub>-O<sub>2</sub>, N<sub>2</sub>, Air-CH<sub>4</sub>, Воздух, H<sub>2</sub>O (WMS™)

#### XТ™-301, для Автоматической Резки



Плазматрон XТМ™-301, предназначен для использования в стандартных системах плазменной резки. Технологии и материалы применяемые при его изготовлении, позволяют повысить рабочие характеристики систем плазменной резки до высочайшего уровня, и снизить себестоимость работ за счет высокого ресурса расходных деталей и применения технологии WMS™. свойствами и конструкцией.

- Максимальный ток, 300 А (ПВ-100%)
- Плазмообразующий газ: O<sub>2</sub>, Ar-H<sub>2</sub>, N<sub>2</sub>, Воздух
- Защитный газ: N<sub>2</sub>, Воздух, H<sub>2</sub>O (WMS™)



# THERMAL DYNAMICS

## УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ РЕЗКИ

### CUTMASTER Серия TRUE™



TRUE в переводе с английского языка это ИСТИНА, поэтому новая, усовершенствованная Серия установок плазменно-дуговой резки CUTMASTER® TRUE™ разрабатывалась с идеей, что, указываемая РЕКОМЕНДУЕМАЯ толщина разрезаемого металла будет являться толщиной металла, на которой выполняется КАЧЕСТВЕННАЯ – ЧИСТОВАЯ резка с высокой производительностью. Поджиг пилотной дуги с помощью стартового картриджа.

Установка	CUTMASTER					
Модель	10	12	20	25	35	40
Выходной Ток, А	30	40	60	80	100	120
Толщина разрезаемого металла, мм						
- Чистовой рез	10	12	20	25	35	40
- Максимальный рез	12	15	25	30	40	50
- Разделительный рез	16	20	32	38	45	55
Масса, кг	17,7	19,5	19,5	19,5	28,1	28,1

### DRAG-GUN Plus™



**ВСТРОЕННЫЙ КОМПРЕССОР**

Мобильная установка со встроенным компрессором для качественной резки металлов толщиной до 12 мм. Ток плазменной дуги регулируется плавно в пределах 15-35 А. Поджиг дуги стартовым картриджем.

- Толщина разрезаемого металла:
  - Качественный рез 12 мм
  - Выходной ток 15-35 А
  - ПВ, 35% при 35 А
  - Плазматрон РСН-200
  - Масса, 34,5 кг

### PAK 200™



Мощная установка позволяющая ручную резку на токе 200 А низкоуглеродистой стали толщиной до 70 мм. При включении полной мощности, установка способна резать углеродистые стали толщиной 50 мм со скоростью 254 мм/мин

- Выходной ток регулируемый, 35-200 А
- Толщина разрезаемого металла:
  - Рекомендуемая, 40 мм
  - Максимальная, 70 мм
- ПВ, 100% при 200А
- Водорождаемый плазматрон РСН-200
- Газовая консоль и плазматрон для двух газов

## УСТАНОВКИ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ РЕЗКИ

### CUTMASTER Серия А™



Установки CUTMASTER Серии А, легко интегрируются в системы для автоматической или механизированной резки, имеют CNC интерфейс и высокотехнологичный плазматрон SL100®SV 1Torch® с воздушным охлаждением с поджигом дуги без использования ВЧ.

- Толщина производительной резки (резка с края листа):
  - А40, (40 А, ПВ-80%), 6 мм, (25мм)
  - А60, (60 А, ПВ- 80%), 10 мм, (25 мм)
  - А80, (80 А, ПВ- 80%), 12 мм, (30 мм)
  - А120 (120 А, ПВ- 80%), 15 мм (40 мм)

### Auto-Cut Серия™



Установки для автоматической плазменной резки. Плазматрон ХТ-301 и консоль для двух газов и WMS™.

- Толщина производительной резки (резка с края):
    - Auto-Cut 100: (100 А, ПВ-100%), 15 мм (35 мм)
    - Auto-Cut 200: (200 А, ПВ-100%), 25 мм (50 мм)
    - Auto-Cut 300: (300 А, ПВ-100%), 35 мм (75 мм)
  - Для кислородной резки (консоль - три газа +WMS™):
    - Auto-Cut 2002: (200 А, ПВ-100%), 25 мм (50 мм)
    - Auto-Cut 3002: (300 А, ПВ-100%), 40 мм (75 мм)
  - Газы используемые для резки:
    - Конструкционная сталь: O<sub>2</sub>+Воздух, Воздух+Воздух
    - Нержавеющая сталь, алюминий : N<sub>2</sub>+Н35, N<sub>2</sub>+WMS\*, Воздух+Воздух
- \*WMS™ (Резка в водяном тумане)

### Ultra-Cut Серия



Серия установок для высококачественной высокоскоростной автоматической плазменной резки с высокой точностью вырезаемых деталей. Плазматрон ХТ-300 для двух газов, консоль для трех газов и WMS™.

- Толщина производительной резки (резка с края листа):
    - Ultra-Cut 100: (100 А, ПВ-100%), 15 мм (30 мм)
    - Ultra-Cut 200: (200 А, ПВ-100%), 25 мм (60 мм)
    - Ultra-Cut 300: (300 А, ПВ-100%), 40 мм (75 мм)
  - Газы используемые для резки:
    - Конструкционная сталь: O<sub>2</sub>+Воздух, Воздух+Воздух
    - Нержавеющая сталь, алюминий : N<sub>2</sub>+Н35, N<sub>2</sub>+WMS\*, Воздух+Воздух
- \*WMS™ (Резка в водяном тумане)



Центр по работе с клиентами, Италия: +39 0236546801 / ФАКС +39 0236546840

Центр по работе с клиентами, Англия: +44 1257 261 755 / ФАКС +44 1257 224 800

www.thermadyne.com

A Global Cutting & Welding Market Leader™



МЕЖДУНАРОДНЫЙ ГОЛОВНОЙ ОФИС: 16052 Дорога Свинглей Ридж, Комплекс 300 • Сэнт Луис, Миссури 63017 С.Ш.А.