

ООО "САММИТ"

49089, г.Днепропетровск, ул Суворова, д. 35

E-mail: kemppi-ua@rambler.ru

www.sammit.dp.ua

тел/факс (0562) 34-21-55; 36-60-33; 35-73-45.



Компания «Саммит», являясь эксклюзивным представителем в Украине компании «RYWAL-RHC» Sp. z.o.o (Польша), представляет сварочную проволоку, произведённую в Европе, торговой марки «MOST».

Сварочные проволоки «SG2 – ITS BLANK» и «SG3 – ITM BLANK» изготавливаются с применением специально разработанного покрытия нового поколения без загрязняющих элементов, которое позволяет значительно повысить сварочно-технологические свойства по отношению к омеднённой сварочной проволоке.

Сварочная проволока «SG2 – ITS BLANK».

Кремнемарганцевая проволока (аналог Св08ГС по ГОСТ 2246-70) **G3Si1**, соответствует ДСТУ ISO 14341-A (введён в действие на территории Украины с 01.10.2005 г), предназначена для механизированной сварки «MAG» низкоуглеродистых низколегированных конструкционных, котельных, судовых сталей, а так же мелкозернистых углеродисто-марганцовистых сталей на постоянном токе обратной полярности в среде защитного газа CO₂ или Ar + CO₂. Позволяет уверенно вести сварку при высоких значениях сварочного тока со «струйным» переносом электродного металла и на маленьких сварочных токах с «крупнокапельным с короткими замыканиями» переносом электродного металла.

Химический состав: C – 0,1%; Si – 0,9%; Mn – 1,5%.



Сварочная проволока «SG3 – ITM BLANK».

Кремнемарганцевая проволока (аналог Св08Г2С по ГОСТ 2246-70) **G4Si1**, соответствует ДСТУ ISO 14341-A, предназначена для механизированной сварки «MAG» низкоуглеродистых низколегированных конструкционных, котельных, судовых, мелкозернистых углеродисто-марганцовистых сталей на постоянном токе обратной полярности в среде CO₂ или Ar + CO₂. Высокий уровень кремния и марганца гарантирует высокую прочность сварного шва и устойчивость на загрязнение вредными примесями. Позволяет уверенно вести сварку при высоких значениях сварочного тока со «струйным» переносом электродного металла и на маленьких сварочных токах с «крупнокапельным с короткими замыканиями» переносом электродного металла.

Химический состав: C – 0,1%; Si – 1,0%; Mn – 1,7%.

При использовании сварочных горелок с подающим каналом длиной 4,5 и более метров сварочный процесс протекает легче и увереннее благодаря улучшенному скольжению в подающем канале и как следствие - плавной подачи проволоки и большей стабильности сварочной дуги. Из-за этого проволока «BLANK» широко применяется для автоматической сварки на высоких скоростях подачи.

Благодаря применению специальной технологии натуральных покрытий без загрязняющих элементов, вместо покрытия проволоки медью, значительно вырос срок хранения и значительно уменьшился риск коррозии! Кроме того во время сварки выделяется значительно меньше вредного дыма и пыли, что благотворно отражается как на здоровье сварщика так и меньше загрязняет окружающую среду!

Сварочная проволока «SG2 – ITS BLANK» и «SG3 – ITM BLANK» поставляется на катушках Ø300 мм. Диаметры проволоки, мм – 0,6; 0,8; 1,0; 1,2; 1,6.

Соответствует требованиям DB; TUV; DNV; GL; PRS и нормам EN ISO 14341-A-G3Si1 и EN ISO 14341-A-G4Si1.

Основные преимущества:

- **ограничение эмиссии меди;**
- **отсутствие «отшелушивания» медного покрытия;**
- **плавное перемещение проволоки в подающем канале ;**
- **повышенная коррозионностойкость;**
- **уменьшенное разбрызгивание;**
- **значительно уменьшено дымообразование во время сварки;**
- **высокое качество сварного шва и эффективность сварки.**

